



## Certificado Interno de Calidad del Producto

Descripción del producto		
Producto	Puerta malla 1h 1,00x2,00 m. verde	
Galvanizado/Gris	Galvanizado	
Código	FP.PM.65.1110.1020	
Constituyentes principales	Bastidor hoja electrosoldada1.00x2.00mt.	
	Travesaño superior elect.45x1,5galv1.89m	
	Malla ele.100x50x4 mm pañ.2900x1900 galv	
Normativa		

Descripción del bastidor		
Constituyente Bastidor hoja electrosoldada1.00x1.00mt.		
Galvanizado/Gris	Galvanizado	
Código	FP.ME.C0.0321.0100	
Consituyentes	Tubo redondo galv 45x1,5 mm	
Normativa UNE EN 10305-5		

Características del tubo		
Calidad del acero DX51D + Z275NAC		
Espesor	1,50mm	
Composición química del %C	20,14	
Normativa UNE EN 10305-3		

Propiedades mecánicas del tubo		
Límite elástico 220 N/mm <sup>2</sup>		
Límite de rotura	<sup>2</sup> 310 N/mm <sup>2</sup>	
Alargamiento 23 %		
Normativa UNE EN 10305-3		

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo		
Proceso del galvanizado Sendzimir		
Clase de galvanizado	Z275	
Espesor	$275 \text{ g/m}^2$	
Normativa		

Características recubrimiento orgánico		
Clase de recubrimiento orgánico Verde poliéster Ral.		
Espesor película	>100 micras	
Niebla Salina ASTM B117	300 horas	
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas	
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas	

Camino Las Pozas, 6 - Apdo. 62 - 14960 RUTE (Córdoba) Telfs. 957 533 000 - 957 532 444 - Fax, 957 539 113







Descripción del travesaño		
Constituyente Travesaño superior elect.45x1,5galv0.89m		
Galvanizado/Gris	Galvanizado	
Código	FP.ME.C0.0101.0089	
Consituyentes	Tubo redondo galv 45x1,5 mm	
Normativa	une En 10305-5	

Características del tubo		
Calidad del acero DX51D + Z275NAC		
Espesor	1,50mm	
Composición química del %C	20,14	
Normativa	UNE EN 10305-3	

Propiedades mecánicas del tubo		
Límite elástico 220 N/mm <sup>2</sup>		
Límite de rotura	310 N/mm <sup>2</sup>	
Alargamiento 23 %		
Normativa UNE EN 10305-3		

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo		
Proceso del galvanizado Sendzimir		
Clase de galvanizado	Z275	
<b>Espesor</b> 275 g/m <sup>2</sup>		
Normativa		

Características recubrimiento orgánico		
Clase de recubrimiento orgánico Verde poliéster Ral.		
Espesor película >100 micras		
Niebla Salina ASTM B117 300 horas		
Cámara Humedad BS3900-F2 1.000 horas		
Inmersión Agua Des. BS3900-F7 240 horas		







Descripción de la malla			
<b>Producto</b> Malla ele.100x50x4 mm pañ.2900x1900 galv			
Código	FC.EP.G4.2029.0190		
	Laterales	No	
Puntas	Superior	No	
	Inferior	No	
Normativa	UNE EN 102	UNE EN 10223-7:2004	

Características alambre				
Tipo de acero	C9D; bajo en carbono, duro y galvanizado			
	normal			
Diámetro	3,7 mm			
Composición química del %C	① 0,10 %			
Normativa	UNE EN 10016, UNE EN 10244-2, UNE EN			
	10218-2			
Propiedades mecánicas				
Resistencia a la tracción del	650-850 N/mm <sup>2</sup>			
alambre				
Resistencia a la cizalladura de la	500 N/mm <sup>2</sup>			
soldadura				
Normativa	UNE EN 10223-7:2004			

Características recubrimiento de Zinc		
Tipo de Zinc	(Z1) de 99,995% Min.	
Tipo de Zinc según Norma	UNE EN 1179	
Masa de Zinc	2 60 gr/mm <sup>2</sup>	
Masa de Zinc según Norma		

Características recubrimiento orgánico			
Clase de recubrimiento orgánico	Verde poliéster Ral.		
Espesor película	>100 micras		
Niebla Salina ASTM B117	300 horas		
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas		
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas		

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	23/05/14	00	Indusmetal Torres, s.l.

Camino Las Pozas, 6 - Apdo. 62 - 14960 RUTE (Córdoba) Telfs. 957 533 000 - 957 532 444 - Fax, 957 539 113







Camino Las Pozas, 6 - Apdo. 62 - 14960 RUTE (Córdoba) Telfs. 957 533 000 - 957 532 444 - Fax, 957 539 113

