



## Certificado Interno de Calidad del Producto

Descripción del producto	
Producto	Puerta m. pleg.5 mm 2H 5,00x2,00 m. galv.
	Caliente + verde
Galvanizado/Gris	Galvanizado, polimerizado en verde.
Código	FP.ES.00.0000.0000
	Tubo cuadr.galv.100x100x2 mm 7500(6.148)
Constituyentes principales	Tubo cuadr.galv.50x50x1.5 mm 6000(2.281)
	M. P. 1886x1972x5 mm galv. 2/P
Normativa	

Descripción del Tubo 100x100x2.0 mm	
Constituyente Tubo cuadr.galv.100x100x2 mm 7500(6.148)	
Galvanizado/Gris	Galvanizado
Código	FH.TC.10.0020.7500
Normativa	UNE EN 10305-5

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + Z200NAC
Espesor	2,00 mm
Composición química del %C	20,18
Normativa	UNE EN 10305-5

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	
Límite de rotura	250 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-5

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo		
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente	
Espesor	Valor medio de 45-55 micras	
Durabilidad en zona urbana		
Normativa	UNE EN/ISO 1461	
Características recubrimiento orgánico		
Clase de recubrimiento orgánico	Verde poliéster Ral. 6005 GL/STG	
Espesor película	2 100 2m	
Niebla Salina ASTM B117	300 horas	
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas	
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas	







Descripción del tubo de 50x50	
Producto	Tubo cuadr.galv.50x50x1.5 mm 6000(2.281)
Código	FH.TC.10.5015.6000
Normativa	UNE EN 10305-5

Características del tubo	
Calidad del acero	E220 + Z275NAC
Espesor	1,50mm
Composición química del %C	0,03-0,14
%Mn	0,19-0,7
%P	0,008-0,025
%S	0,012-0,025
%Si	0,007-0,350

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220-600 N/mm <sup>2</sup>
Límite de rotura	310-700 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-5

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado Inmersión en caliente	
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico Verde poliéster Ral. 6005 GL/STG	
Espesor película	2 100 2m
Niebla Salina ASTM B117	300 horas
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas







Descripción malla electrosoldada	
Producto	M. P. 1886x1972x5 mm gris 2/P +galv caliente
Código	FC.MP.10.0518.8197
N° Plegados	2
Galvanizado/Gris	Galvanizado, polimerizado en verde
Normativa	UNE EN 10223-7:2004

Características alambre	
Tipo de acero	C9D; bajo en carbono, duro y galvanizado normal
Diámetro	4,7 mm
Composición química del %C	20,10 %
Normativa	UNE EN 10016, UNE EN 10244-2, UNE EN
	10218-2

Propiedades mecánicas			
Resistencia a la tracción del alambre	520-720 N/mm <sup>2</sup>		
Resistencia a la cizalladura de la soldadura	450 N/mm <sup>2</sup>		
Resistencia a la flexión			
Resistencia a la compresión			
Ensayo de rigidez			

Características recubrimiento de Zinc			
Tipo de Zinc	(Z1) de 99,995% Min.		
Tipo de galvanizado	Inmersión en caliente		
Masa de Zinc	395-505 gr/m <sup>2</sup>		
Masa de Zinc según Norma	UNE EN/ISO 1461		

Características recubrimiento orgánico			
Clase de recubrimiento orgánico	Pintura poliéster verde Ral.6005		
Espesor película	2 100 2m		
Niebla Salina ASTM B117	300 horas		
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas		
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas		

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	21/07/14	00	Indusmetal Torres, s.l.

