



Descripción del producto	
Producto	Puerta m. ele. 1H 1,00x2,5 m. G.I. + verde
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	Especial, no aplica
Constituyentes principales	Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000 (1,793)
	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500 (1.134)
	Tubo redondo dec. 70x1,5 mm 4500 (2,533)
	Malla ele.100x50x4 mm pañ.3000x2000 gris
Normativa	

Descripción del Tubo 50x1,5 mm	
Constituyente Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000	
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.20.5015.6000
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + inmersión en caliente
Espesor	1,50 mm
Composición química del %C	² 0,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo		
Límite elástico 220 N/mm ²		
Límite de rotura	² 310 N/mm ²	
Alargamiento	23 %	
Normativa	UNE EN 10305-3	

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	
Espesor película	
Niebla Salina ASTM B117	
Cámara Humedad BS3900-F2	
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	
Descripción del Tubo 25x2,0 mm	
Constituyente	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente

Camino Las Pozas, 6 - Apdo. 62 - 14960 RUTE (Córdoba) Telfs. 957 533 000 - 957 532 444 - Fax, 957 539 113







Código	FH.TR.20.2520.2500
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + inmersión en caliente
Espesor	2,00 mm
Composición química del %C	20,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico 220 N/mm ²	
Límite de rotura	2310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado Inmersión en caliente	
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	
Espesor película	
Niebla Salina ASTM B117	
Cámara Humedad BS3900-F2	
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	







Descripción del Tubo 70x1,5 mm	
Constituyente Tubo redondo dec. 70x1,5 mm 4500	
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.10.7015.4500
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo				
Calidad del acero DX51D + inmersión en caliente				
Espesor	1,50 mm			
Composición química del %C	20,14			
Normativa	UNE EN 10305-3			

Propiedades mecánicas del tubo				
Límite elástico	220 N/mm ²			
Límite de rotura	¹ 310 N/mm ²			
Alargamiento	23 %			
Normativa	UNE EN 10305-3			

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo				
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente			
Espesor	Valor medio de 45-55 micras			
Durabilidad en zona urbana				
Normativa	UNE EN/ISO 1461			

Características recubrimiento orgánico				
Clase de recubrimiento orgánico	Verde poliéster Ral. 6005 GL/STG			
Espesor película	80-100 micras			
Niebla Salina ASTM B117	300 horas			
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas			
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas			

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	03/12/20	00	Indusmetal Torres, s.l.

