



Certificado Interno de Calidad del Producto

Descripción del producto	
Producto	Puerta m. ele. 1H 1,00x2,00 m. G.I.
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	Especial, no aplica
Constituyentes principales	Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000 (1,793)
	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500 (1.134)
	Tubo redondo dec. 70x1,5 mm 4500 (2,533)
	Malla ele.100x50x4 mm pañ.3000x2000 gris
Normativa	--

Descripción del Tubo 50x1,5 mm	
Constituyente	Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.20.5015.6000
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + inmersión en caliente
Espesor	1,50 mm
Composición química del %C	0,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	--
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	--
Espesor película	--
Niebla Salina ASTM B117	--
Cámara Humedad BS3900-F2	--
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	--
Descripción del Tubo 25x2,0 mm	
Constituyente	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente



Código	FH.TR.20.2520.2500
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + inmersión en caliente
Espesor	2,00 mm
Composición química del %C	0,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	--
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	--
Espesor película	--
Niebla Salina ASTM B117	--
Cámara Humedad BS3900-F2	--
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	--



Descripción del Tubo 70x1,5 mm	
Constituyente	Tubo redondo dec. 70x1,5 mm 4500
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.10.7015.4500
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + inmersión en caliente
Espesor	1,50 mm
Composición química del %C	0,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	--
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	--
Espesor película	--
Niebla Salina ASTM B117	--
Cámara Humedad BS3900-F2	--
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	--



Descripción de la malla		
Producto	Malla ele.100x50x4 mm pañ.3000x2000 gris	
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente	
Código	FC.EC.N4.2030.0200	
Puntas	Laterales	No
	Superior	No
	Inferior	No
Normativa	UNE EN 10223-7:2004	

Características alambre	
Tipo de acero	C9D; bajo en carbono, duro y galvanizado normal
Diámetro	3,7 mm
Composición química del %C	0,10 %
Normativa	UNE EN 10016, UNE EN 10244-2, UNE EN 10218-2

Propiedades mecánicas de la malla	
Resistencia a la tracción del alambre	650-850 N/mm ²
Resistencia a la cizalladura de la soldadura	500 N/mm ²
Normativa	UNE EN 10223-7:2004

Características recubrimiento de Zinc de la malla	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 55-70 micras
Durabilidad en zona urbana	--
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Características recubrimiento orgánico	
Clase de recubrimiento orgánico	--
Espesor película	--
Niebla Salina ASTM B117	--
Cámara Humedad BS3900-F2	--
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	--

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	21/01/16	00	 Indusmetal Torres, s.l.