

Certificado Interno de Calidad del Producto

Descripción del producto	
Producto	Pta Mallazo 2H 4x2,8 a.esp.cer. G.I+2RV
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	Especial, no aplica
Constituyentes principales	Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000 (1,793)
	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500 (1.134)
	Tubo redondo galv 70x1,5 mm 4500 (2,533)
	Malla ele.100x50x4 mm pañ.3000x2000 gris
Normativa	

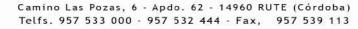
Descripción del Tubo 50x1,5 mm	
Constituyente Tubo redondo dec. 50x1,5 mm 6000	
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.20.5015.6000
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + Z275NAC
Espesor	1,50 mm
Composición química del %C	20,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo		
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente	
Espesor	Valor medio de 45-55 micras	
Durabilidad en zona urbana		
Normativa	UNE EN/ISO 1461	
Descripción del Tubo 25x2,0 mm		
Constituyente	Tubo redondo dec. 25x2.0 mm 2500	
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente	
Código	FH.TR.20.2520.2500	
Normativa	UNE EN 10305-3	

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + Z275NAC
Espesor	2,00 mm
Composición química del %C	20,14









Normativa	UNE EN 10305-3
IIOI III ati Va	CIVE EIV 10505 5

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	2310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente
Espesor	Valor medio de 45-55 micras
Durabilidad en zona urbana	
Normativa	UNE EN/ISO 1461

Descripción del Tubo 70x1,5 mm	
Constituyente	Tubo redondo galv 70x1,5 mm 4500
Galvanizado/Gris	Galvanizado en caliente
Código	FH.TR.10.7015.4500
Normativa	UNE EN 10305-3

Características del tubo	
Calidad del acero	DX51D + Z275NAC
Espesor	1,50 mm
Composición química del %C	20,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo	
Límite elástico	220 N/mm ²
Límite de rotura	² 310 N/mm ²
Alargamiento	23 %
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades del recubrimiento de Zinc de la malla			
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente		
Espesor	Valor medio de 45-55 micras		
Durabilidad en zona urbana			
Normativa	UNE EN/ISO 1461		







Descripción de la malla				
Producto	Malla ele.10	Malla ele.100x50x4 mm pañ.3000x2000 gris		
Galvanizado/Gris	Galvanizado	Galvanizado en caliente		
Código	FC.EC.N4.2	FC.EC.N4.2030.0200		
	Laterales	No		
Puntas	Superior	No		
	Inferior	No		
Normativa	UNE EN 10	UNE EN 10223-7:2004		

Características alambre			
Tipo de acero	C9D; bajo en carbono, duro y galvanizado		
	normal		
Diámetro	3,7 mm		
Composición química del %C	20,10 %		
Normativa	UNE EN 10016, UNE EN 10244-2, UNE EN		
	10218-2		

Propiedades mecánicas de la malla		
Resistencia a la tracción del	650-850 N/mm ²	
alambre		
Resistencia a la cizalladura de la	500 N/mm ²	
soldadura		
Normativa	UNE EN 10223-7:2004	

Características recubrimiento de Zinc de la malla		
Proceso del galvanizado	Inmersión en caliente	
Espesor	Valor medio de 55-70 micras	
Durabilidad en zona urbana		
Normativa	UNE EN/ISO 1461	

Características recubrimiento orgánico			
Clase de recubrimiento orgánico	Imprimación + Verde poliéster Ral. 6005		
Espesor película	2 100 micras		
Niebla Salina ASTM B117	2300 horas		
Cámara Humedad BS3900-F2	1.000 horas		
Inmersión Agua Des. BS3900-F7	240 horas		
Normativa			

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	09/03/16	00	Indusmetal Torres, s.l.

