

Certificado Interno de Calidad del Producto

Descripción del producto		
Producto Hoja s/t 1500x2000 cerradura verde		
Galvanizado/Gris	Galvanizado y lacado	
Código		
Constituyentes principales	Bastidor hoja	
	Travesaño superior elect.45x1,5galv	
	Travesaño oval 40x20 1,2galv	
	Malla S/T 50x15	
Normativa		

Descripción del bastidor		
Constituyente Bastidor hoja		
Galvanizado/Gris Galvanizado y lacado		
Código		
Consituyentes	Tubo redondo galv 45x1,5 mm	
Normativa UNE EN 10305-5		

Características del tubo	
Calidad del acero DX51D + Z275NAC	
Espesor	1,50mm
Composición química del %C	20,14
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo		
Límite elástico 220 N/mm ²		
Límite de rotura	310 N/mm ²	
Alargamiento 23 %		
Normativa UNE EN 10305-3		

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado Sendzimir	
Clase de galvanizado	Z275
Espesor	275 g/m^2
Normativa	



Camino Las Pozas, 6 - Apdo. 62 - 14960 RUTE (Córdoba) Telfs. 957 533 000 - 957 532 444 - Fax, 957 539 113





Descripción del travesaño		
Constituyente Travesaño superior elect.45x1,5galv		
Galvanizado/Gris	Galvanizado y lacado	
Código		
Consituyentes	Tubo redondo galv 45x1,5 mm	
Normativa	UNE EN 10305-5	

Características del tubo	
Calidad del acero DX51D + Z275NAC	
Espesor	1,50mm
Composición química del %C	
Normativa	UNE EN 10305-3

Propiedades mecánicas del tubo		
Límite elástico 220 N/mm ²		
Límite de rotura	2310 N/mm ²	
Alargamiento 23 %		
Normativa UNE EN 10305-3		

Propiedades del recubrimiento de Zinc del tubo	
Proceso del galvanizado Sendzimir	
Clase de galvanizado	Z275
Espesor	275 g/m^2
Normativa	







Descripción producto		
Producto Malla S/T 50x15		
Código		
Terminación en los extremos	Extremos anudados	
Dimensión de malla	50	
Galvanizado/Gris	Galvanizado y lacado	
Normativa UNE EN 10223-6:1999		

Características Alambre		
Tipo de acero	C9D	
Diámetro	2,40 mm	
Composición Química	% C	0,12
	% Mn	0,35-0,60
	% Si	0,10-0,20
	% P	² 0,035
	% S	² 0,035
Normativa	UNE EN 10016	

Propiedades mecánicas	
Resistencia a la tracción del alambre 730-930 N/mm ²	
Alta o baja resistencia a la tracción	Baja, por debajo de los 600 N/mm ²

Características recubrimiento de Zinc			
Tipo de Zinc	(Z1) de 99,995% Min.		
Tipo de Zinc según Norma	UNE EN 1179		
Masa de Zinc	2 45 gr/m ²		
Masa de Zinc según Norma	-		

Nuestro alambre galvanizado normal presenta una calidad D, que cumple con la Norma Europea UNE EN 10244-2.

En lo referente a las tolerancias del diámetro del alambre, cumple con la Norma Europea UNE EN 10218-2.





Especificaciones técnicas del recubrimiento orgánico.

Recubrimientos en polvo, basados en resinas epoxi y poliéster, que ofrece una alta estabilidad del color a la luz U.V. Presenta un acabado brillante y satinado.

Propiedades del producto				
Tipo de resina	Epoxi/Poliéster			
Tamaño de partícula	Adecuado para aplicación electrostática			
Peso específico	1,2-1,7 g/cm³ según color			
Solubilidad en agua	Insoluble			
Otras	No inflamable, no varía pH del agua,			

Ensayos mecánicos				
Flexibilidad según BS3900-E11	② 3mm			
Adherencia a 2mm de separación según	0			
BS3990-E6				
Embutición Erichsen según BS3900-E4	2 7mm			
Dureza según BS3900-E2 (2.000gr)	Sin penetración en el sustrato			
Impacto según BS3900-E3	Cumple 2,5mm directo y reverso			

Ensayos de resistencia química y durabilidad				
Niebla salina según ASTM B117	Cumple. Corrosión a partir del aspa			
(250horas)	inferior a 2mm.			
Cámara de humedad según BS3900-F2	Cumple. Sin pérdida de brillo ni			
(1.000 horas)	ampollamiento			
Inmersión en agua destilada según	Cumple. Sin pérdida de brillo ni			
BS3900-F7 (240 horas)	ampollamiento			
Exposición al exterior	Ligero caleo tras 6-12 meses de			
	exposición continúa a la intemperie.			
Estabilidad del color a temperaturas	Buena. Satisfactoria en exposición			
elevadas	continuada hasta 125° C			
Resistencia química	Por lo general, excelente resistencia a la			
	mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a			
	temperatura ambiente			

Observaciones;	Fecha;	Edición;	Dpto. Calidad;
	19/07/16	00	Indusmetal Torres, s.l.

